Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Pakiet: PAKIET NR 12

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Bedlenki	12-04-2-07- - -	PR	1ab
Bedlenki	12-04-2-07- - -	PTP	3ab
Bedlenki	12-04-2-07- - -	PTW	1ab
Bedlenki	12-04-2-07-271 -d -00	TPP	1ab
Bedlenki	12-04-2-07-272 -c -00	TPP	1ab
Bedlenki	12-04-2-07-306 -f -00	TPP	1ab
Bedlenki	12-04-2-07-306 -g -00	TPP	1ab
Bedlenki	12-04-2-07-311 -g -00	IB	1ab
Bedlenki	12-04-2-07-312 -c -00	IIIA	3ab
Bedlenki	12-04-2-07-312 -i -00	TWP	1ab
Bedlenki	12-04-2-07-315 -b -00	IIIA	3ab
Bedlenki	12-04-2-07-315 -c -00	TPP	3ab
Bedlenki	12-04-2-07-321 -m -00	TPP	1ab
Bedlenki	12-04-2-07-321 -n -00	TPP	1ab
Bedlenki	12-04-2-07-327 -a -00	IB	3ab
Bedlenki	12-04-2-07-327 -b -00	IB	3ab
Bedlenki	12-04-2-07-330 -i -00	TPP	1ab
Bedlenki	12-04-2-07-332 -k -00	IB	3ab
Bedlenki	12-04-2-07-341 -g -00	TPP	1ab
Bedlenki	12-04-2-07-341 -t -00	TPP	1ab
Bedlenki	12-04-2-07-341 -w -00	TPP	1ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Dłużyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Załącznik nr 2.3.7. do SWZ

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Dłużyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariancie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariancie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscu przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.